

DURASOFT- Information

- Propriétés :** DURASOFT est une plaque constituée de deux feuilles de thermoformage de haute qualité et est fabriqué selon un procédé de co-extrusion compliqué. Le matériau de base est un polycarbonate dur (PC) et la feuille molle un polyuréthane (PU). DURASOFT est presque incassable et résistant autant que possible à l'abrasion. Lors d'une utilisation correcte, la séparation des deux feuilles est impossible. Il est livrable en une épaisseur de 1,8 mm (0,8 mm de polycarbonate / 1,0 mm de polyuréthane) et en une épaisseur de 2,5 mm (1,2 mm de polycarbonate / 1,3 mm de polyuréthane). Comme tous les autres matériaux de thermoformage SCHEU-DENTAL, DURASOFT a été testé au niveau toxicité, irritation des muqueuses et conséquences mutagènes à l'Institut d'Hygiène de l'université de Heidelberg. Le matériau a été reconnu neutre physiologiquement et biologiquement très compatible.
- Applications :** La partie molle et flexible de la feuille, rend l'insertion et le port des gouttières plus confortable pour le patient. C'est pourquoi DURASOFT convient parfaitement pour toutes thérapies par gouttières de même que pour certains protège-dents et appareils de traitement du ronflement. Pour les appareils orthodontiques, grâce la feuille molle en polyuréthane il est même possible de mouvoir les dents isolément de sorte que des gouttières SET-UP peuvent être fabriquées.
- Présechage :** Comme de nombreux thermoplastiques de haute qualité, en particulier ceux composés de polycarbonates, DURASOFT est un **produit sensible à l'hygroscopie** et absorbe donc l'humidité contenue dans l'air. Il se peut donc, que lors de la plastification des porosités ou des **bulles** apparaissent. Pour éviter cela, le matériau devra être préséché dans le **four de séchage** BIOSTAR/MINISTAR (référence 3129) ou dans un four similaire à une température d'**environ 80°C** durant **4 heures au minimum et jusqu'à 8 heures au maximum** selon l'épaisseur de la plaque. Le matériau préséché est utilisable pendant une semaine. Laisser le matériau plus de 8 heures dans le four n'est pas recommandé car ceci peut provoquer un jaunissement du produit.
- Thermoformage:** Pour obtenir une transparence optimale et une face interne lisse et hygiénique de la gouttière, le modèle doit être isolé avec une feuille d'**ISOFOLAN** (référence 3207). La feuille d'ISOFOLAN sera découpée autour de la base du modèle et sera perforée au niveau interdentaire / occlusal à l'aide d'un scalpel de façon à ce que l'air puisse s'échapper. Le modèle ainsi préparé est disposé dans les granulés et recouvert avec DURASOFT. Vous trouverez le code et le temps de chauffe sur la plaque ou sur l'étiquette.
- Ajustement :** Si une **gouttière occlusale** ajustée est demandée, de la **résine auto-polymérisable** DURASPLINT par exemple peut être ajoutée sur la feuille dure de la plaque. Pour éviter des tensions thermiques et des problèmes d'ajustement, la gouttière thermoformée ne sera pas encore parfaite mais sera au niveau de sa face occlusale d'abord traitée deux fois avec l'agent adhésif **PERLIBOND** (référence 4239) puis la résine auto-polymérisable sera appliquée sur le PERLIBOND encore humide. La polymérisation pourra alors être effectuée selon les indications du fournisseur. Ce n'est qu'à ce stade que la gouttière pourra être parfaite.
- Finition :** Pour la finition nous recommandons le kit de finition (référence 3378) qui comporte toutes les fraises nécessaires à toutes les phases du travail. Le découpage de la gouttière se fait avec la fraise à couper en carbure de tungstène (référence 3369) ou avec la fraise à tronçonner (référence 3214). Les finitions délicates, spécialement au niveau interdentaire se font à l'aide du tricutter fin (référence 3370). La finition terminale et le polissage se font avec la fraise POLIFIX noir (référence 3371) et le cône de polissage OSAMU (référence 3247). Pour polir et lisser les zones de contact entre matériau dur et mou, ainsi que pour reprendre les parties molles de la gouttière, sont également recommandés les disques **DIMO et DIMO PRO** (références 3380 à 3384).
- Entretien :** Informer vos patients sur la nécessité de bien entretenir les gouttières. Nous recommandons un nettoyage quotidien avec les produits de notre gamme **CETRON**. Un nettoyage avec une brosse à dent et du dentifrice peut être une alternative. Pour éviter les modifications de texture et la coloration, des produits de nettoyage avec des colorants ne devraient pas être utilisés. Un nettoyage à la vapeur, aux ultrasons ou par n'importe quelle méthode qui implique une température supérieure à 70°C, est à éviter. Un manque d'hygiène buccale, des mets très aromatiques, des boissons (café, thé, Cola...), la nicotine et certains médicaments peuvent être préjudiciables au goût et à l'odeur. Pour le nettoyage, n'utilisez pas non plus d'hydrogènes carburés comme le benzol, les alcools aliphatiques, le toluène, l'éthanol, l'acétone etc... Certains produits d'origine végétale utilisés pour des traitements provisoires des inflammations douloureuses de la muqueuse buccale, en particulier le traitement des vésicules ou utilisés pour le traitement des inflammation de la gencive, peuvent également provoquer de fortes colorations, le gonflement et donc la destruction des matériaux synthétiques et sont donc absolument à éviter (PYRALVEX par exemple). Des colorations peuvent également apparaître lors de modifications de réactions entre des plombages et des prothèses (amalgames, chrome-cobalt – molybdène et alliages avec quantités réduites de métaux précieux). En cas d'altération de votre gouttière, contacter immédiatement votre dentiste.